

たなお君

操作説明書

Ver 1.5.0



変更履歴

Version	変更箇所	変更内容
1.0.0	初版	
1.2.0	第16章 再セットアップ	注意事項を追記
1.3.0	全体	体裁の調整
	第1章 初めに	操作説明書の Ver 表記についての補足説明を追加
	第4章 作業者コード入力	デフォルトでは非表示となる旨を追加 作業者コードについての説明文言を追加
	第5章 メニュー画面	一部記述文言を修正
	第7章 入荷・出荷・棚卸業務	数量入力に最大入力可能な桁数の補足説明を追加
	第9章 設定（たなお君）	「ラベル印字」を「連続紙印字」に変更 画面キャプチャを差し替え
	第12章 設定（全体）	作業者コード入力の初期値を OFF に変更 画面キャプチャを差し替え
	第14章 連続紙印字	「ラベル印字」を「連続紙印字」に変更
	第15章 ファイルについて	予定ファイルの制限事項、予定数量の最大桁数を追加
	第18章 その他	各項目に利用可能な文字種と制限桁数についての説明を追加 バージョンの確認方法についての説明を追加
1.4.0	第3章 初期起動に関する注意点	1.4.0 から初期起動時の権限取得確認が不要となったため、この説明を削除
1.5.0	第18章 その他	MC20 起動直後に「たなお君」を起動した場合の注意点①、②を追加

目 次

第1章 はじめに	5
第2章 基本的なキー操作	6
[1]SCAN キー	6
[2]FN/ABC キー	6
[3]電源キー	6
[4]BKSP キー	6
[5]ダイヤモンドキー	6
[6]カーソル移動	6
[7]P1 キー	6
[8]数字入力	6
ENT キー	7
英字／記号の入力について	7
第3章 初期起動に関する注意点	8
第4章 作業コード入力	9
作業コード入力	9
第5章 メニュー画面	10
アプリケーション選択	10
第6章 たなお君・メニュー画面	11
業務選択	11
第7章 入荷・出荷・棚卸業務	12
予定データ取込	12
予定ファイルについて	12
棚番号入力	13
バーコード入力	13
数量入力	14
一覧画面	14
実績ファイルについて	14
第8章 マスタ取込	15
マスタ更新	15
商品マスタファイルについて	15
ファイル取込時間について	15
第9章 設定（たなお君）	16
棚番号入力	16
マスタチェック	16
数量入力	16
連続紙印字	16
戻るボタン	16
保存ボタン	16
第10章 ポカヨケ・メニュー画面	17
業務選択	17
第11章 1:1、1:N	18
第12章 設定（全体）	19
作業コード入力	19
P1 キー⇒決定キー	19

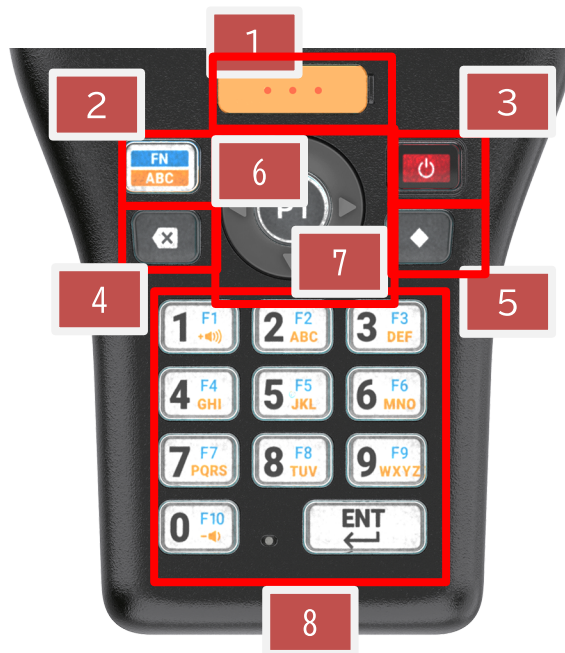
BT ファイル送信.....	19
デフォルトアプリ	19
戻るボタン	19
保存ボタン	19
第13章 BT ファイル送信.....	20
第14章 連続紙印字	22
事前準備	22
印字タイミング	22
印字プリンタ・連続紙	22
第15章 ファイルについて	23
商品マスタ	23
予定ファイル	23
実績ファイル	24
第16章 再セットアップ	25
工場出荷状態にした場合	25
第17章 アンインストール	26
第18章 その他	27
キーマップについて	27
MC20 の起動直後に「たなお君」を起動した場合の注意点①	27
MC20 の起動直後に「たなお君」を起動した場合の注意点②	27
各項目で利用可能な文字種と制限桁数について	28
バージョンの確認方法について	29

第1章 はじめに

本書では MC20 にプリインストールされている「たなお君」「ポカヨケ」の基本的な操作方法をご案内します。

尚、操作説明書の Ver 表記は、「たなお君」のアプリケーション本体のバージョンに対応しています。お使いの「たなお君」のバージョンに合わせた操作説明書をご参照ください。

第2章 基本的なキー操作



[1]SCAN キー

黄色のキーを押すことによりバーコードを読みこみます。

[2]FN/ABC キー

使用しません。

[3]電源キー

画面の消灯・点灯や機器の電源 ON・OFF をします。

[4]BKSP キー

入力内容を削除します。

[5]ダイヤモンドキー

フォーカスを移動します。

[6]カーソル移動

カーソルを動かします。

[7]P1 キー

決定操作に使用します。
ボタンにカーソルがある場合にはボタンを押す動作と同じになります。

[8]数字入力

数字キー（0－9）を使用します。

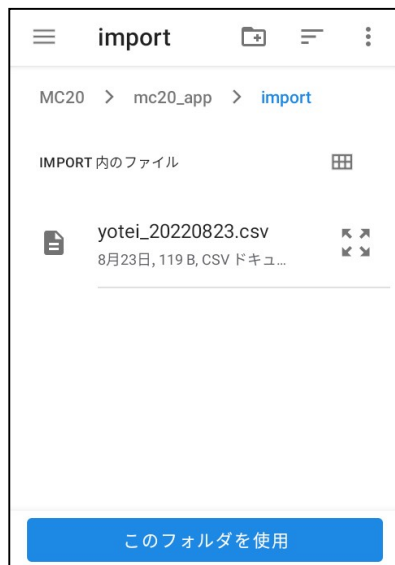
ENT キー

決定操作に使用します。入力項目で押すと次の項目へ移動します。ボタンにカーソルある場合にはボタンを押す動作と同じになります。

英字／記号の入力について

未対応となります。

第3章 初期起動に関する注意点



ローカルのフォルダに初めてアクセスする場合、左記画面が表示されます。こちらは Android OS のセキュリティによる許可画面です。「このフォルダを使用」ボタンをタップしてください。一度、許可をすると次からは表示されません。

第4章 作業者コード入力



作業者コード入力

1. 作業者コードを入力してください。未入力の場合は入力フィールドにカーソルが当たっている状態で、「ENT」キー、「P1」キーを押す事で次の画面に遷移します。
2. アプリケーションを終了する場合は「終了」ボタンを押してください。

※バーコードの照射は何か読み取るまで 約7秒 続きます。

※デフォルト設定では、当画面は表示されません

設定（全体）画面で、「作業者コード入力」を ON に設定していただくことで、作業者コードの入力を実行することができます。

設定（全体）画面については、「第12章 設定（全体）」をご参照ください。

※作業者コードとは

入荷、出荷、棚卸、ポカヨケの作業をどの作業者が行ったかを特定するためのコードになります。具体的には、出力した実績ファイルの最終列に作業者コードが追記されるようになります。

実績ファイルについては、「第15章 ファイルについて」をご参照ください。

第5章 メニュー画面



アプリケーション選択

矢印キー、もしくは直接タップして「たなお君」と「ポカヨケ」を選択します。

「戻る」ボタンは[第12章 設定（全体）->作業者コード入力]の設定によって作業者コード入力画面に戻るか、アプリケーションが終了します。

作業者コード入力

ON：作業者コード入力画面に戻る

OFF：アプリケーションが終了する

それぞれのアプリケーションについては、下記をご参照ください。

「たなお君」：[第6章 たなお君・メニュー画面]

「ポカヨケ」：[第10章 ポカヨケ・メニュー画面]

「設定」：[第12章 設定（全体）]

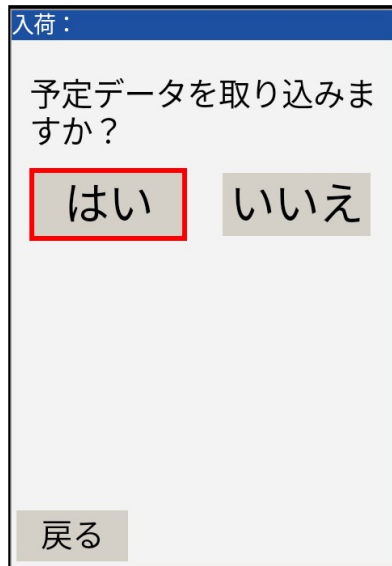
第6章 たなお君・メニュー画面



業務選択

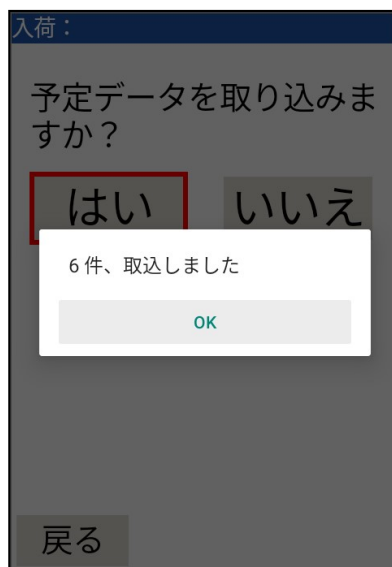
矢印キー、もしくは直接タップして業務を選択します。
「戻る」ボタンをタップする事でメニュー画面に戻ります。

第7章 入荷・出荷・棚卸業務



予定データ取込

1. 予定データを取り込むかを選択します。
2. 「いいえ」を選択した場合は次の画面に遷移します。
3. 「はい」を選択した場合はファイル選択画面が表示されます。
4. ファイル選択画面で目的のファイルを選択して「開く」をタップしてください。



5. 問題なく取り込めた場合は、左記のように取り込んだ件数が表示されます。エラーが表示された場合はファイルの内容を見直してください。

※「予定データ取込」は設定（たなお君）画面（第9章）で省略する事ができます。

予定ファイルについて

予定ファイルについては、[第15章 予定ファイル]をご参照ください。

入荷：

棚番号入力

戻る

棚番号入力

1. 棚番号を数字キーで入力します。
2. 「ENT」キー、「P1」キーで次の画面に遷移します。
3. 「戻る」ボタンで前の画面に遷移します。

※バーコードの照射は何か読み取るまで 約 7 秒 続きます。

※「棚番号入力」は設定（たなお君）画面（第 9 章）で省略する事ができます。初期設定は表示オンです。

入荷：

バーコード入力

棚番号：

商品名：

戻る 一覧

バーコード入力

1. バーコードを SCAN キー、または数字キーで入力します。
2. 「ENT」キー、「P1」キーで次の画面に遷移します。
3. 「戻る」ボタンで前の画面に遷移します。
4. 「一覧」ボタンで登録した情報を一覧で確認できます。

※バーコードの照射は何か読み取るまで 約 7 秒 続きます。

※バーコード入力時、マスタチェックの実施有無をたなお君の設定画面（第 9 章）で設定する事ができます。

※読取可能バーコードは MC20 の製品仕様をご確認ください

午後3:12 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫

入荷：

数量入力

棚番号：
1234

バーコード：
1234567890

商品名：

戻る

数量入力

1. バーコードを SCAN キー、または数字キーで入力します。
2. 「ENT」キー、「P1」キーでデータを登録します。登録後、バーコード入力画面に戻ります。
3. 「戻る」ボタンで前の画面に遷移します。

※「数量入力」はたなお君の設定画面（第9章）で省略する事ができます。省略した場合、数量は「1」となります。

※入力可能な最大桁数は6桁(最大値 999,999)までとなります。

※同一棚番号、同一バーコードに登録可能な数量合計の最大桁数は9桁(最大値 999,999,999)までとなります。

入荷：

棚番号	バーコード 商品名	数量 (実/予)
1234	1234567890	10/0

戻る 確定

一覧画面

「確定」ボタンで作業を完了させます。完了した場合は、ローカルに実績ファイルを作成します。ファイル出力後、ローカルからデータはクリアされます。

実績ファイルについて

実績ファイルについては、[第15章 実績ファイル]をご参照ください。

設定の「BT ファイル送信」をONにしている場合、BluetoothでPCへファイル送信をします。

第8章 マスタ取込

マスタ：

商品マスタを更新しますか？

はい いいえ

現在のマスタ件数

0件

戻る

マスタ更新

1. 「はい」をタップします
2. ファイル選択画面が表示されますので、商品マスタのファイルを選択します。
3. 選択されたファイルが問題なければマスタが更新され、更新件数が表示されます。

商品マスタファイルについて

商品マスタファイルについては、[第15章 商品マスタ]をご参照ください。

ファイル取込時間について

ファイル取込時間の目安は以下の通りです

レコード数	取込時間
1,000	4 秒
10,000	5 秒
50,000	9 秒
100,000	12 秒

第9章 設定（たなお君）

設定：

予定データ取込	☒
棚番号入力	☒
マスタチェック	☐
数量入力	☒
連続紙印字	☐

戻る **保存**

予定データを利用する場合、ON にします（初期値 ON）

棚番号入力

棚番号を利用する場合、ON にします（初期値 ON）

マスタチェック

バーコード読取の際、マスタに対して存在チェックをする場合、ON にします（初期値 OFF）

数量入力

数量入力をする場合、ON にします。OFF にした場合、数量は 1 固定になります（初期値 OFF）

連続紙印字

ON にすると入荷業務の数量入力時にサンプルを印字します（初期値 OFF）

詳しくは[第 1 4 章 連続紙印字]をご参照ください。

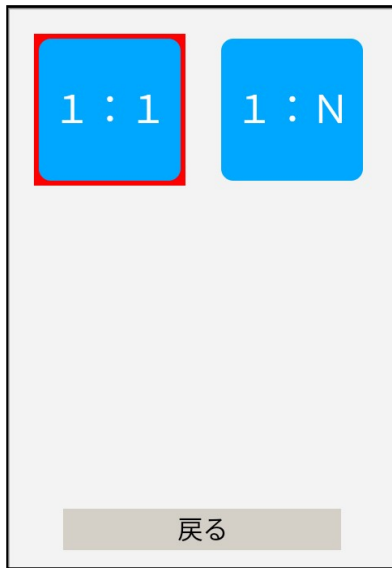
戻るボタン

メニュー画面に戻ります。

保存ボタン

設定が保存されます。

第10章 ポカヨケ・メニュー画面



業務選択

矢印キー、もしくは直接タップして業務を選択します。
「戻る」ボタンを押す事でメニュー画面に戻ります。

第11章 1:1、1:N

1. 比較元にフォーカスが当たった状態（赤枠がある状態）でバーコードを読みます。
2. 比較先にフォーカスが移動したのを確認して、バーコードを読みます。
3. 比較元、比較先の比較結果が画面に表示されます。



4. 比較結果が同じ場合、比較元・比較先の値はクリアされ、1.に戻ります。「1:N」の場合は比較先の値のみクリアされます。

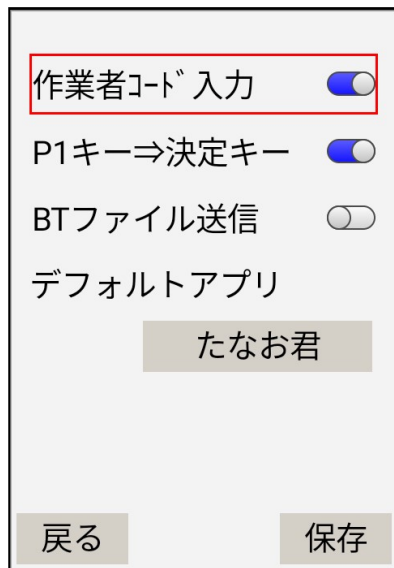


5. 比較結果が異なる場合、エラー音と共に下記表示になります。バックスペースを押すと比較元・比較先の値はクリアされ、1.に戻ります。「1:N」の場合は比較先の値のみクリアされます。

6. 「1:N」で比較元を変更したい場合は比較元をタップ、もしくはフォーカスを比較元に移動してください。
7. これまでの結果は画面下部に表示されます。
8. 結果をクリアする場合はクリアボタンをタップしてください。
9. ファイル出力する場合は出力ボタンをタップしてください。

※出力されるファイルについては[第15章 実績ファイル]をご参照ください。

第12章 設定（全体）



The screenshot shows a settings menu with the following items:

- 作業者コード入力** (Worker Code Input) - Toggled ON (blue)
- P1キー⇒決定キー** (P1 Key ⇒ Decision Key) - Toggled ON (blue)
- BTファイル送信** (BT File Transmission) - Toggled OFF (grey)
- デフォルトアプリ** (Default App) - Set to **たなお君** (Tanao-kun)

At the bottom, there are two buttons: **戻る** (Back) and **保存** (Save).

作業者コード入力

作業者コードを利用する場合に ON にします（初期値 OFF）

P1 キー⇒決定キー

P1 キーを Enter キーとして扱う場合に ON にします（初期値 ON）

BT ファイル送信

たなお君、ポカヨケの実績ファイルを BT ファイル送信する場合に ON にします（初期値 OFF）

デフォルトアプリ

メニュー表示時、フォーカスをあてるアプリを選択します（初期値 たなお君）

戻るボタン

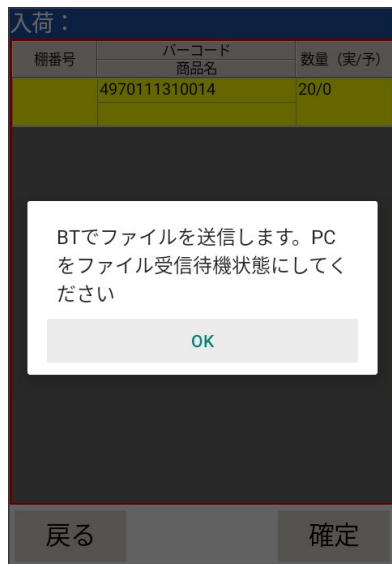
メニュー画面に戻ります。

保存ボタン

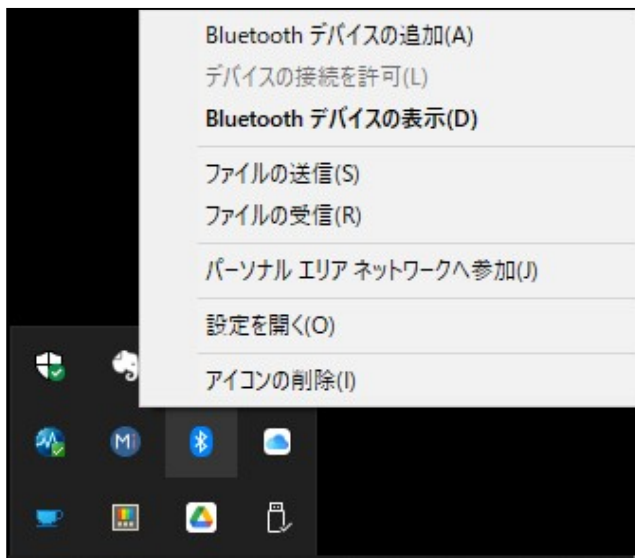
設定が保存されます。
保存後、アプリケーションを再起動してください。

第13章 BT ファイル送信

「たなお君」の入荷・出荷・棚卸業務、ポカヨケではBT ファイル送信が可能です。第12章 設定（全体）にある「BT ファイル送信」を ON にする事で機能を利用できます。



1. 第12章にある「BT ファイル送信」を ON にします。
2. 入荷・出荷・棚卸業務、ポカヨケでファイル出力をした場合にメッセージが表示されます。



3. Windows PC の Bluetooth アイコン上で右クリック、ファイルの受信をクリックします。

3. ファイル待機状態になると下記ウィンドウが表示されます。このウィンドウが表示されたらハンディ側の画面の OK ボタンをタップします。



4. ファイル送信に失敗する場合は PC のセキュリティの設定等を見直してください。

第14章 連続紙印字

「たなお君」の入荷業務にはサンプルの連続紙印字機能がごございます。
第9章 設定（たなお君）にある「連続紙印字」を ON にする事で利用する事ができます。

事前準備

1. PrintConnect をインストールします。PrintConnect は Play ストアから入手か、もしくはプリンタの購入先までご連絡ください。
※PrintConnect の設定についてはプリンタの購入先へお問い合わせください。
2. レイアウトファイルを下記 URL、もしくはプリンタの購入先より入手してください。
https://demo.biz-browser.jp/partner/zebra/app/tanaokun/other/ARR_Label.prn
3. 入手したファイルを PrintConnect の Local storage にセットしてください。

印字タイミング

入荷業務の数量入力画面で数量を確定した際に印字されます。

印字プリンタ・連続紙

印字プリンタ：ZQ320

連続紙：印字幅 2.764 インチ以上、印字高 0.804 インチ以上

第15章 ファイルについて

たなお君で使用するファイル（商品マスタ、予定ファイル）はテキストエディタ、Excel などの表計算ソフト等でご用意ください。

それぞれのファイルは「保存場所」に配置しておくことで、アプリケーションから取込を行うことが可能です。

ファイル名称については、任意のファイル名でご利用いただけます。

商品マスタ

保存場所：/mc20_app/master/
ファイル形式：CSV 形式
ファイル名：任意のファイル名(.csv)
列数：2 列
1 列目：コード
2 列目：名称
文字コード：Shift_JIS

記述例：

4599999999997, A 商品
4599999999998, B 商品

予定ファイル

保存場所：/mc20_app/import/
ファイル形式：CSV 形式
ファイル名：任意のファイル名(.csv)
列数：3 列
1 列目：棚番号
2 列目：コード
3 列目：予定数量
文字コード：Shift_JIS

記述例：

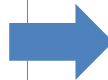
1, 4599999999997, 10
2, 4599999999998, 10

※予定ファイルの各行は、棚番号とコードで一意となるデータとしてください。

同一棚番号、かつ同一コードの行が複数ある場合、データ取込に失敗します。

例：2 行目、3 行目が同一棚番号、かつ同一コードのため取込に失敗します。

11, 4599999999997, 10
22, 4599999999998, 10
22, 4599999999998, 13



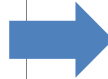
ファイルの取込に失敗しました
内容を確認してください

OK

※予定数量の最大桁数は 9 桁(最大値 999,999,999)までとなります。

例：2 行目の予定数量が 9 桁を超えるため取込に失敗します。

11, 4599999999997, 10
22, 4599999999998, 1000000000
22, 4599999999999, 13



予定数量が999,999,999を超える
値が指定されています(2行目)

OK

実績ファイル

保存場所：/mc20_app/import/

ファイル形式：CSV 形式

ファイル名：

入荷：nyuka_20221003193115.csv

出荷：shukka_20221003193115.csv

棚卸：tanaoroshi_20221003193115.csv

ポカヨケ：poka_20221003193115.csv

※2022 年 10 月 03 日 19 時 31 分 15 秒に作成した場合

列数：

入荷、出荷、棚卸：6 列

1 列目：棚番号

2 列目：コード

3 列目：名称

4 列目：予定数量

5 列目：実績数量

6 列目：作業者コード

ポカヨケ：5 列

1 列目：比較元

2 列目：比較先

3 列目：結果

4 列目：比較日時

5 列目：作業者

文字コード：Shift_JIS

出力例：

入荷、出荷、棚卸

棚番号, バーコード, 名称, 予定数量, 実績数量, 作業者

1, 4599999999998, 商品 A, 5, 0, 12345

1, 4599999999999, 商品 B, 10, 0, 12345

ポカヨケ

比較元, 比較先, 結果, 比較日時, 作業者

4599999999998, 4599999999998, OK, 2022/10/25 21:38, 978645

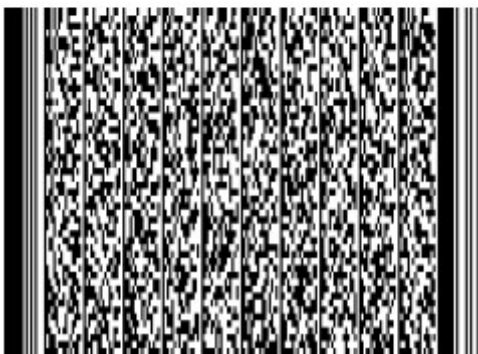
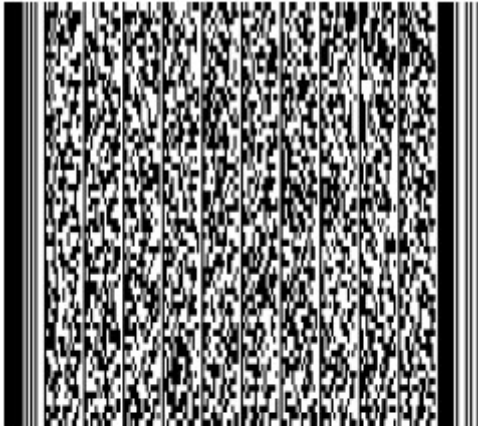
4599999999999, 4599999999997, NG, 2022/10/25 21:38, 978645

第16章 再セットアップ

工場出荷状態にした場合

工場出荷時状態にするとたなお君はインストールされていない状態になります。下記、手順でセットアップするか、販売店までご連絡ください。

1. ネットワークに接続した状態にしてください。
2. StageNow を起動してください。
3. 下記、バーコードを読んでください。セットアップが実行されます。



4. セットアップに失敗した場合は販売店までご連絡ください。

※注意

たなお君がインストールされた状態のまま、StageNowから再セットアップを行うとエラーが発生します。

再セットアップでエラーが発生する場合は、たなお君がインストールされているかをご確認いただき、インストールされている場合は、たなお君を一度アンインストール（[17章 アンインストール]を参照）した上で、StageNowから再セットアップを行ってください。

第17章 アンインストール

たなお君は下記2つのアプリケーションをアンインストールする必要があります。
Android の設定 ⇒ アプリと通知 ⇒ アプリをすべて表示 から選択してアンインストールしてください。

- ・ たなお君
- ・ DeviceControl Zebra

第18章 その他

キーマップについて

たなお君はキーマップを下記の通り変更しています。他のアプリケーションで従来のキーマップで使用するためにはたなお君を正常に終了するか、もしくはナビゲーションバーの起動中アプリケーション (■) からたなお君を消去してください。

ダイヤモンドキー	⇒	タブキー
中央トリガーボタン	⇒	F11 キー
P1 ボタン	⇒	エンターキー

MC20 の起動直後に「たなお君」を起動した場合の注意点①

MC20 の起動直後に「たなお君」を起動した場合、「たなお君」の起動に通常より時間がかかるケースがあります。これは、OS の起動直後は機器制御機能の起動に 10 秒～15 秒程度の時間がかかり、これらの起動完了を待ってから「たなお君」の起動を行うためです。通常より起動に時間がかかりますが、正常な動作となります。

MC20 の起動直後に「たなお君」を起動した場合の注意点②

MC20 の起動直後に「たなお君」を起動した場合、「スキャナモジュールの初期化エラー」が発生するケースがあります。これは、OS の起動直後はバーコードスキャナー機能の起動までに 20 秒～30 秒程度の時間がかかるために発生するエラーとなります。このエラーが発生した場合は、一度「たなお君」を閉じていただいた上で、30 秒ほど待って再起動してください。

各項目で利用可能な文字種と制限桁数について

項目名	利用可能な文字種	桁数		
		入力制限	画面表示上限	データ取込
作業コード	数字のみ	制限なし	13 桁	制限なし
棚番号	数字のみ	制限なし	9 桁	制限なし
バーコード	数字のみ	制限なし	16 桁	制限なし
予定数量	数字のみ	—	※ 1	9 桁
実績数量	数字のみ	6 桁	—	—
実績数量(合計)	数字のみ	9 桁	※ 1	—
商品名(商品マスタ. 名称)	全文字種利用可能	—	※ 2	制限なし

入力制限

- ・実績数量は、画面入力時に最大 6 桁(最大値 999, 999)まで入力可能となっています。
- ・実績数量(合計)は、同一棚番号、同一バーコード（商品）の合計値が、9 桁(最大値 999, 999, 999)を超える値は登録できません。
- ・その他の項目については、画面上に表示可能な桁数を超えて入力可能となっており、また入力桁数に制限はありません。(画面表示上限を超えて入力可能となっています。)

画面表示上限

入力時もしくは一覧表示時に、画面上に表示可能な桁数です。

※ 1

予定数量と実績数量(合計)については、一覧画面上「数量（実/予）」という形で表示されます。この場合表示可能な桁数は 11 桁（11 文字）となります。

例)

10000/54352 → 「/」含めて合計 11 文字となり、表示可能可能です。

10000/543502 → 「/」含めて合計 12 文字となり、右端の文字が欠けて表示されます。

尚、表示上で文字が欠けて表示されても、出力データとしては問題ございません。

※ 2

全角文字、半角英字と半角数字等で表示可能な桁数（文字数）は変わってきます。

下記はそれぞれで表示可能な参考文字数となります。

全角文字 12 文字

半角英字 20 文字

半角数字 22 文字

データ取込

予定数量で指定可能な数量は、9 桁(最大値 999, 999, 999)までとなります。

バージョンの確認方法について

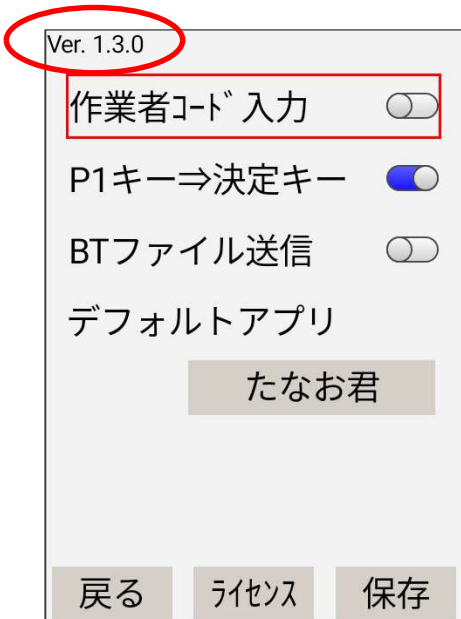
アプリケーションのバージョンは、メニュー画面や設定（全体）画面からご確認いただけます。



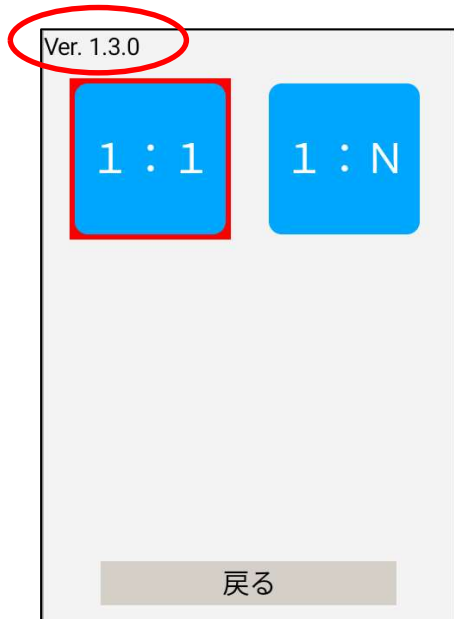
メニュー画面



たなお君・メニュー画面



設定（全体）画面



ポカヨケ・メニュー画面